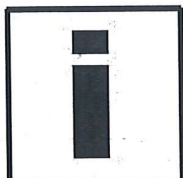


3.1.2 Dimensions et encombrement**3.1.2.1 Encombrement****REMARQUE**

Distances minima de 600 mm par rapport à l'installation, même avec portes ouvertes.

Il s'agit de la consigne pour les issues de secours lors de la manipulation de substances dangereuses pendant le travail.

Respecter les règlements de prévention des accidents de l'association professionnelle.

3.1.2.2 Dimensions et poids de l'installation

Dimensions de l'installation (approx. en) :

longueur (L) x largeur (B) x hauteur (H)

L 2500 mm

B 1150 mm

H 2500 mm

Encombrement (approx. en) :

longueur (Lx) x largeur (Bx) x hauteur (Hx)

Lx 4500 mm

Bx 3625 mm

Hx 2700 mm

Distances de sécurité (S) :

S 600 mm

Poids (sans agent détergent (approx. en) :

Version de base 1850 kg

Chargement 900 kg

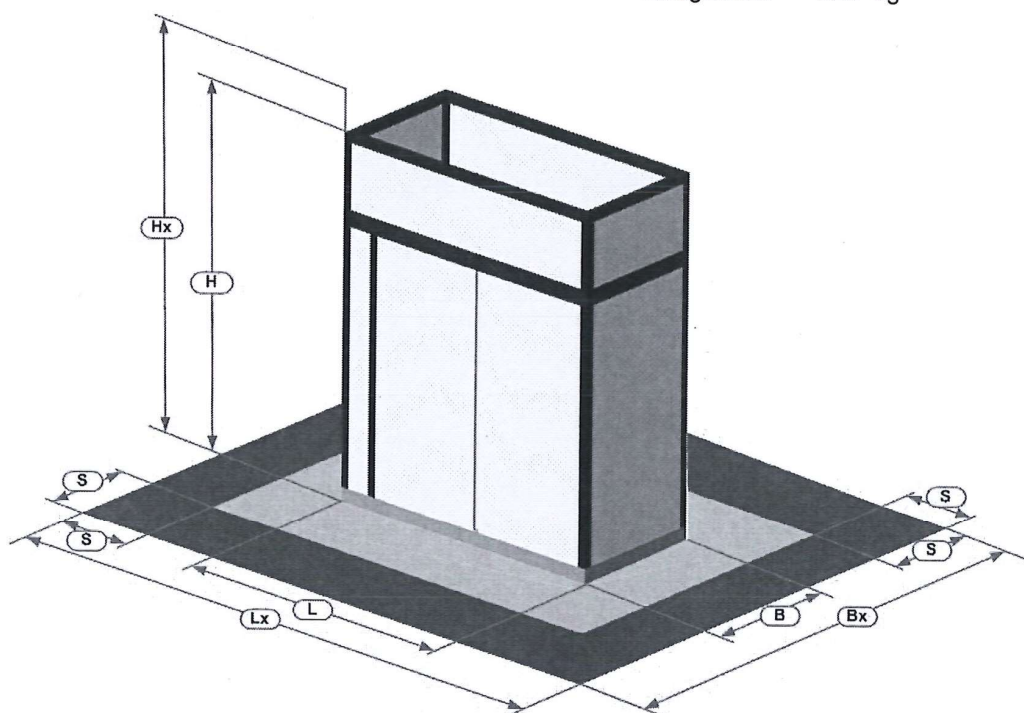


Fig. 1: dimensions de l'installation et cotes d'installations (exemple sans chargement)

3.1.3 Dispositifs de sécurité

**Bouton d'arrêt d'urgence**

Actionner ce bouton en cas d'urgence et de danger.

L'installation s'immobilise immédiatement.

L'installation frigorifique continue de fonctionner.

Sécurité de porte

Le solvant ne s'écoule dans la chambre de travail que lorsque la porte de la chambre est fermée de façon absolument hermétique et bloquée.

Sonde d'avertissement de fuites dans la cuve de fond

Signale la présence de fuites dans le circuit de liquide.

3.1.4 Matériaux

Réservoir	Tôle inoxydable	
Cuve de fond	Tôle inoxydable	
Habillage	Acier (zingué)	(peint)
Armoire électrique	Acier (zingué)	(peint)
Conduites	Acier inoxydable	
Refroidissement	Acier inoxydable	
Bâti rotatif	Acier inoxydable	
Robinetterie	Laiton	(nickelé)

3.1.5 Caractéristiques

Dimension de la charge (maxi, approx.)	390 x 254 x 203	mm
Poids de charge maxi.	50	kg
Débit (approx.)	4 - 6	Charges / heure
Temps de cycle (approx.)	10 - 15	min
Quantité de distillat (approx.)	70 - 140	Litres / heure
Hauteur de chargement (approx.)	765	mm
Capacité totale (approx.)	315	Litres
Capacité de la chambre de travail (approx.)	55	Litres
Capacité du réservoir d'immersion 1 (approx.)	80	Litres
Capacité du réservoir d'immersion 2 (approx.)	80	Litres
Plein distillation (approx.)	100	Litres

Le programme de lavage est réglable.

Le débit dépend :

- des pièces
- encrassement
- du procédé nécessaire
- de la durée de procédé nécessaire



3.1.6 Données énergétiques

Puissance raccordée (approx.)	22	kW
Raccord électrique	3 x 400V +N+PE+50Hz	
Courant (approx.)	46	A
Puissance totale de chauffe (approx.)	8	kW
Puissance de chauffe réservoir d'immersion 1 (approx.)	Récupération de la chaleur	
Puissance de chauffe réservoir d'immersion 2 (approx.)	2	kW
Puissance de chauffe distillation (approx.)	6	kW
Durée de mise à température (approx.)	1,5	Heure(s)
Air comprimé	6	bar
Consommation d'air comprimé (approx.)	30 - 50	Litre normal / minute
Débit d'air comprimé nécessaire (maxi approx.)	8	Litre normal / seconde
Puissance du moteur (approx.)	11 - 14	kW
Dispositif de rotation (approx.)	0,18	kW
Puissance ultrasons (approx.)	1 x 1,0	kW
Pompe à vide - séchage	110 m³/h / 2,4 kW	
Pompe à vide - process	54 m³/h / 2,2 kW	
Pompe d'immersion réservoir d'immersion 1	3m³/h / 0,75 kW	
Unité de pompes réservoir imm. 1	12m³/h / 5,5 kW	
Puissance frigorifique (approx.)	8	kW
Niveau de pression acoustique	80	maxi dB(A)